

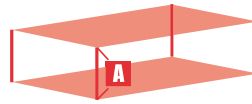
# ご注文記入例

## ご注文記入例①

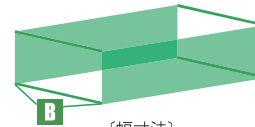
No.	客先注番 (半角 20 桁)	材 質	※ サ イ ズ (公 差)			※数量	※F加工	※G加工	メントリ	別紙 図面
	部 番 (半角 5 桁)									
1		S50C	+0.1	+0.1	+0.1	5	6F	AA	4-C10	有
			-0	-0	-0				20.3 × 200.5 × 500	8-C0.5

【面仕様①】に「4-C ? ・ 3-C ? ・ 1-C ?」のいずれかを入力していただくだけで、右の図の「赤線部」のメントリを、個別に指定せずに入力が可能です。

**A ≤ B ≤ C の場合**



〔厚み寸法〕



〔幅寸法〕



〔長さ寸法〕

【残りの辺のご指示は【面仕様②】に残りの辺の数を入力し、メントリサイズを入力して下さい。(4-C10/8-C0.5)

※「2-C ?」に関しましては、ご注文記入例②をご参照ください。

## ご注文記入例② ～ズメンツキ～

No.	客先注番 (半角 20 桁)	材 質	※ サ イ ズ (公 差)			※数量	※F加工	※G加工	メントリ	別紙 図面
	部 番 (半角 5 桁)									
1		S50C	+0.1	+0.1	+0.1	5	6F	AA	ズメンツキ	有
			-0	-0	-0				20.3 × 200.5 × 500	例 (2-C10)

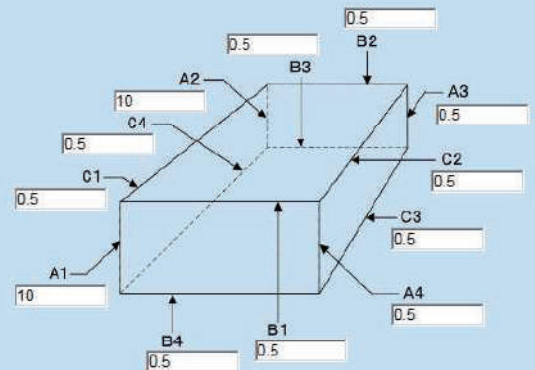
右の図のように、全て(12辺)個別にメントリのサイズを、ご指定いただくことが可能です。

※入力可能サイズ

- ・ A1 ~ A4 = C0 ~ C20 まで
- ・ B1 ~ C4 = C0 ~ C3 まで

※B1~C4 への最大メントリサイズは、板厚により制限がございます。詳しくは、弊社 eshop 画面の「はじめに」をご参照ください。

詳細メントリ入力画面



## メントリ加工

加工仕様	指示内容	面取り①	面取り②	仕様別最大能力 (非鉄除く)	
メントリ仕様 (各材質共通)	指示なし	全周 C0.2 程度	—	指示なき場合は安全のため、すべてイトメン指示と致します	
	イトメン	全周 C0.2 程度	—	= 指示なし	
	メンナシ	全周 メンナシ	—	= Z-C0 パンチ/入れ子にはメンナシをご指示ください	
	Z-C0	全周 メンナシ	—	= メンナシ	
	Z-C0.1~Z-C3		全周 C0.1~	—	Z-C0.1~Z-C1 まで 0.1mm 毎で全周指示可
			全周 C1.2~C3	—	Z-C1.2・1.5・2・3 の全周指示可
複合指示		メントリ①(コーナー)	メントリ②(辺)	メントリ①とメントリ②の先頭の数字合計が 12 になるように指示 (入力) ください	
		1-(C0~C20)	11-(C0~C3)	(1~4) コーナー指示寸法→メンナシ/ C0 / イトメン / 0.5 / 1 / 1.5	
		2-(C0~C20)	10-(C0~C3)	/ 2 / 2.2 / 2.5 / 3 / 3.5 / 4 / 4.5 / 5~20	
		3-(C0~C20)	9-(C0~C3)	(コーナー以外) 辺指示寸法→メンナシ/ C0 / イトメン / 0.1 / 0.2 / 0.3	
		4-(C0~C20)	8-(C0~C3)	/ 0.4 / 0.5 / 0.6 / 0.7 / 0.8 / 0.9 / 1 / 1.2 / 1.5 / 2 / 2.5 / 3	

※メントリサイズの公差保証はしていません。